



1，厚度可调整，达到硬度要求目的

零件代号
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						材 质 <未指定>			挤出头支架D
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记	质量	比例	
设计			标准化				0.002	2:1	
校核			工艺						“图样代号”
主管设计			审核						
			批准			共1张	第1张	版本	替代